бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Орловской области
«Болховский педагогический колледж»

Утверждаю:
Директор БПОУ ОО
«Болховский педагогический колледж»
_____ С.М. Полякова
Приказ № 94-Х от «03» сентября 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Организация технологического процесса

ПМ 04 УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

по специальности 44.02.06 Профессиональное обучение

(по отраслям) по отрасли строительство

2018г.

Рассмотрена на заседании
ПЦК технологии и изобразительного искусства
Протокол № 10 от 14 мая 2018г
Председатель _____ О. А. Хомякова

Разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности
среднего профессионального образования
44.02.06 Профессиональное обучение
(по отраслям) по отрасли строительство

Одобрена на заседании
Методического совета
Протокол № 7 от 17 мая 2018г
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
_____ М. А. Мартынюк

Составители: Катыкин Ю. Д., преподаватель БПОУ ОО «Болховский педагогический колледж»

Рецензенты: Естин И. В., мастер производственного обучения КОУ ОО "Болховская общеобразовательная школа-интернат для обучающихся с ОВЗ"
Хомякова О. А., преподаватель БПОУ ОО «Болховский педагогический колледж»

СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт рабочей программы производственной практики	4
2	Структура и содержание производственной практики	6
3	Условия реализации программы производственной практики	9
4	Критерии оценивания	11
5	Приложения	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика «Организация технологического процесса» по специальности 44.02.06 Профессиональное обучение (по отрасли: строительство) предусматривает закрепление и углубление знаний полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение ими необходимых умений практической работы по организации планирования деятельности первичного структурного подразделения, овладение навыками профессиональной деятельности, участие в разработке и внедрение технологических процессов, оформление технологической и технической информации, соблюдение технологической и производственной дисциплины и техники безопасности.

Программа практики является составной частью ПМ 04 «Участие в организации технологического процесса»

Рабочая программа производственной практики разрабатывалась в соответствии с:

1. ФГОС – 3;
2. Рабочим учебным планом образовательного учреждения;
3. Рабочей программой профессионального модуля;

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) Мастера производственного обучения, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1.	Участвовать в планировании деятельности первичного структурного подразделения.
ПК 4.2.	Участвовать в разработке и внедрении технологических процессов.
ПК 4.3.	Разрабатывать и оформлять техническую и технологическую документацию.
ПК 4.4.	Обеспечивать соблюдение технологической и производственной дисциплины
ПК 4.5.	Обеспечивать соблюдение техники безопасности.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникативные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ОК. 10	Осуществлять профилактику травматизма, обеспечивать охрану жизни и здоровья обучающихся
ОК.11	Строить профессиональную деятельность с соблюдением правовых норм её регулирующих
ОК.12	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний для юношей

Результатом прохождения производственной практики по профессиональному модулю является: о*рганизация учебно-производственного процесса и практический опыт в осуществлении текущего планирования деятельности первичного подразделения, разработки основной и вспомогательной документации, проведении инструктажей по технике безопасности, позволяющей соблюдение технологической производственной дисциплины и техники безопасности, осуществлять приёмку и оценку качества выполненных работ.*

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план производственной практики

№ п/п	Виды работ	Количество часов
1	Введение в производственную практику ПМ 04 «Участие в организации технологического процесса»	1 час
2	Организация деятельности педагога (мастера) производственного обучения	10 часов
3	Выполнение производственного задания	59 часа
4	Защита комплексной практической работы	2 часа
	Всего:	**72 часа**

2.2. Содержание производственной практики

№ п/п	Индекс модуля, МДК	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		Формы и методы контроля	ФИО руководителя практики
					ОК	ПК		
1	ПМ 04 МДК 04.01	Определение объёма задания и разработка технологической вспомогательной документации, последовательности выполнения различных видов работ.	1. Ознакомление с содержанием производственного задания 2. Определение объёма и видов работ согласно производственного задания 3. Разработка технологической документации согласно производственного задания 4. Определение последовательности выполнения видов работ	6	ОК 1. ОК 3. ОК 6.	ПК 4.4 ПК 4.5	Обсуждение объёма производственных заданий, технологическая документация	
2	ПМ 04 МДК 04.01	Организация деятельности педагога (мастера) производственного обучения	1. Осуществление текущего планирования деятельности первичного структурного подразделения 2. Выполнение производственного задания в соответствии определённой последовательности 3. разработка и проведение инструктажей по технике безопасности и техпроцесса 4. Обеспечение контроля за соблюдением техногоги-	64	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 9. ОК 10. ОК.11. ОК 12.	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4 ПК 4.5	Текущий контроль за деятельностью руководителя и членов первичного структурного подразделения	

			ческой и производственной дисциплины 5. Приёмка и оценка качества выполненных работ и выявление необходимости изменения технологии и техпроцесса					
4	ПМ 04 МДК 04.01	Защита комплексной практической работы		2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 9. ОК 10. ОК.11. ОК 12.	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.4 ПК 4.5	Практическая работа	
			Итого:	**72**				

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа производственной практики реализуется в учебном кабинете и по месту, определённому производственным заданием.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест: учебная, методическая, техническая литература, примерные технологические карты.

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники:

1. В. С. Самойлов. «Монсарды, балконы, эркеры». ОО «Аелант», 2011.
2. Г. К. Соколов. «Технология организации строительства», Москва «Академия», 2011.
3. С. А. Сидоров. «Столярно-плотницкие работы», ОАО «Московский учебник», 2010.
4. Х. А. Штерн. «Столярно-плотницкие работы», Москва «Строй Издат», 2014.
5. Л. Н. Крейндлин «Плотничные работы», Москва «Высшая школа», 2010

Дополнительные источники:

1. А. М. Шепелев «Как построить сельский дом», Москва «Россельхозиздат», 2011.
2. А. М. Шепелев «Столярные работы в сельском доме», Москва «Россельхозиздат», 2011.
3. А. А. Афанасьев «Технология строительных процессов», Москва «Высшая школа», 2012.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика «Организация технологического процесса» по ПМ 04 проходит после изучения теоретической части МДК.

Производственная практика рассредоточена из расчета 6 часов в день и проводится в течение 4 недель в учебном кабинете и по месту, определённому производственным заданием.

В процессе прохождения производственной практики студенты овладевают профессиональными навыками, закрепляют и приобретают практический опыт по организации планирования деятельности первичного структурного подразделения, овладевают навыками профессиональной деятельности, участвуют в разработке и внедрении технологических процессов, оформляют технологическую и техническую информацию, по соблюдению технологической и производственной дисциплины и техники безопасности.

При организации занятий применяют умения и навыки по выполнению технологии обработки древесины, технологии столярно-плотничных работ и организации технологического процесса.

4. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения студентами учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	**Формы и методы контроля и оценки результатов обучения**
Знакомство с содержанием производственного задания	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Умение определять объём и виды работ согласно производственного задания	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Разработка технологической документации согласно производственного задания	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Определение последовательности выполнения видов работ	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Осуществление текущего планирования деятельности первичного структурного подразделения	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Выполнение производственного задания в соответствии определённой последовательности	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Разработка и проведение инструктажей по технике безопасности и техпроцесса	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Обеспечение контроля за соблюдением техногогической и производственной дисциплины	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности
Приёмка и оценка качества выполненных работ и выявление необходимости изменения технологии и техпроцесса	Зачет Текущий контроль и анализ результатов деятельности

Оценка «отлично» выставляется в том случае, если студент:

- справился со всеми видами запланированных работ и выполнил работу сверх плана;

- показал очень высокие результаты;

- проявил исследовательское, творческое отношение к деятельности;

- проявлял высокую активность (наряду с посещаемостью), глубокие профессиональные интересы;

- проявил самостоятельность и инициативу.

Оценка «хорошо» студент заслуживает, если:

- справился со всеми видами запланированных работ;

- показал высокие результаты;

- проявил творческое (не всегда, не регулярно) и репродуктивное отношение к деятельности;

- проявлял активность (наряду с посещаемостью) и заинтересованность;

- частично проявил самостоятельность и инициативу.

Оценка «удовлетворительно» студент заслуживает, если:

- справился со всеми видами запланированных работ;

- показал удовлетворительные результаты;

- проявил репродуктивное отношение к деятельности;

- проявлял активность (наряду с посещаемостью) и заинтересованность;

- не проявил самостоятельность и инициативу.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется в том случае, если студент:

- не справился с индивидуальным планом; цели и задачи практики не были реализованы.

5.ПРИЛОЖЕНИЯ

5.1 Перечень учебно-производственных работ

1. Разработка инструкционных карт по выполнению комплексной практической работы.
2. Проведение инструктажа к выполнению практической работы.
3. Знакомство с содержанием производственного задания
4. Разработка технологической документации согласно производственного задания
5. Определение последовательности выполнения видов работ
6. Осуществление текущего планирования деятельности первичного структурного подразделения
7. Выполнение производственного задания в соответствии определённой последовательности
8. Разработка и проведение инструктажей по технике безопасности и техпроцесса
9. Обеспечение контроля за соблюдением технологической и производственной дисциплины
10. Приёмка и оценка качества выполненных работ и выявление необходимости изменения технологии и техпроцесса